

Billerud Flute

50 år av kontinuerlig processutveckling



BILLERUDKORSNÄS



2019-01-09 Micael Ragnarsson, Director Technology Centers

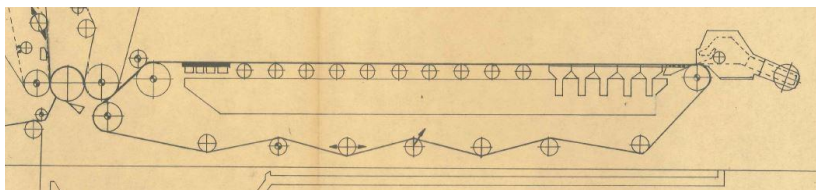
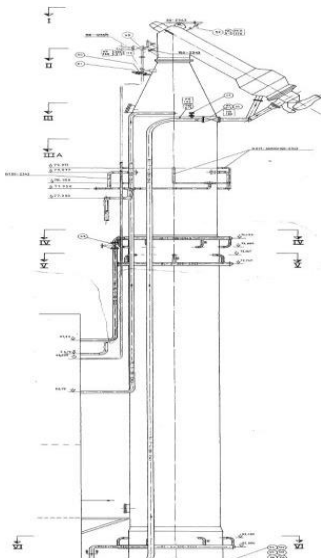


Behov för Innovation

- ⦿ Billerud på 60-talet: nedläggning av sulfitbruk med dåliga framtidsutsikter gav överskott av björkved från egna skogar

Lösning - NSSC Fluting – Men hur man blir konkurrenskraftig?

- ⦿ Processkunskap – för att få lägre råvarukostnad än konkurrenterna
- ⦿ Ny teknologi – för att bygga stora enheter och minska driftkostnad och kapitalkostnad
- ⦿ Produktkunskap – för att få avsättning för de stora mängderna av den nya produkten!



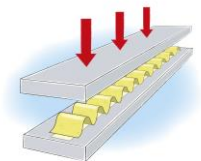
Kontinuerlig
kokprocess för
NSSC massa.
82 % Utbyte

”Cross Recovery”
för kemikalie
återvinning

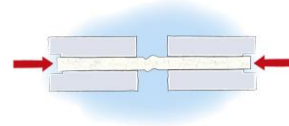
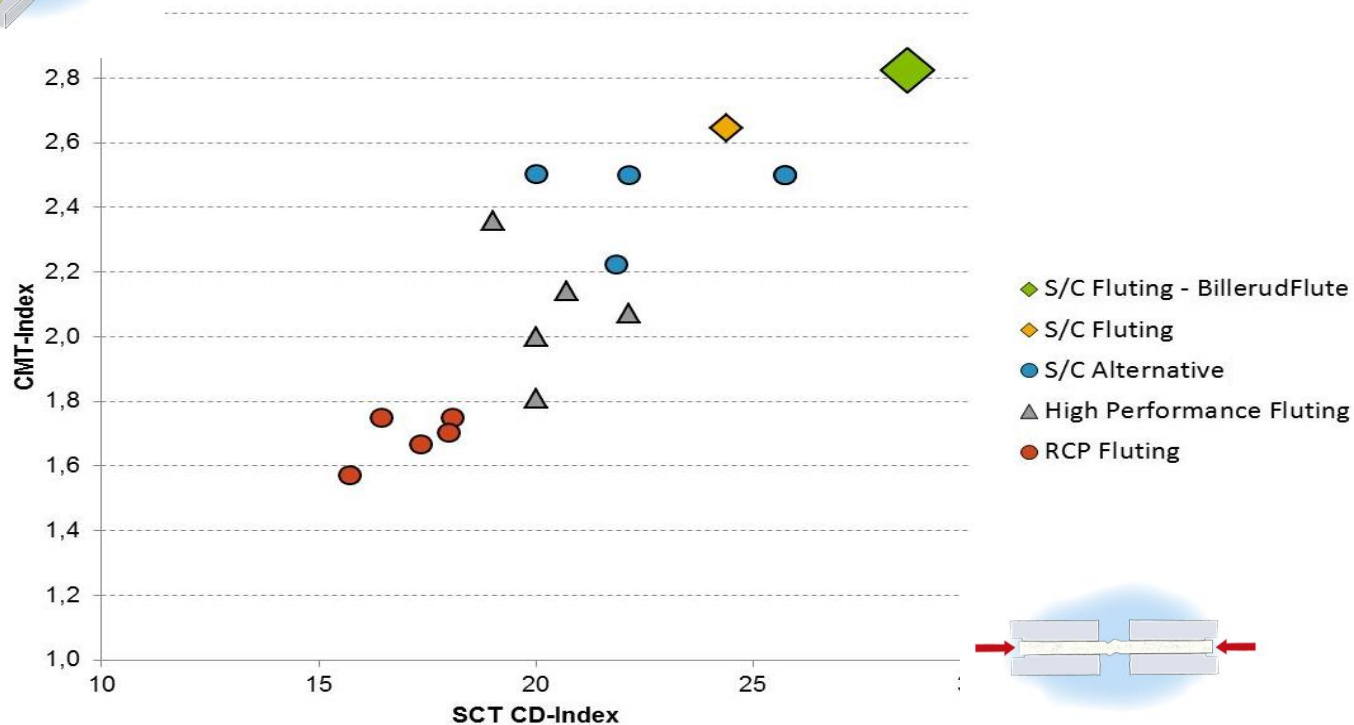
Specialanpassad
Pappersmaskin
för låg andel
armeringsmassa

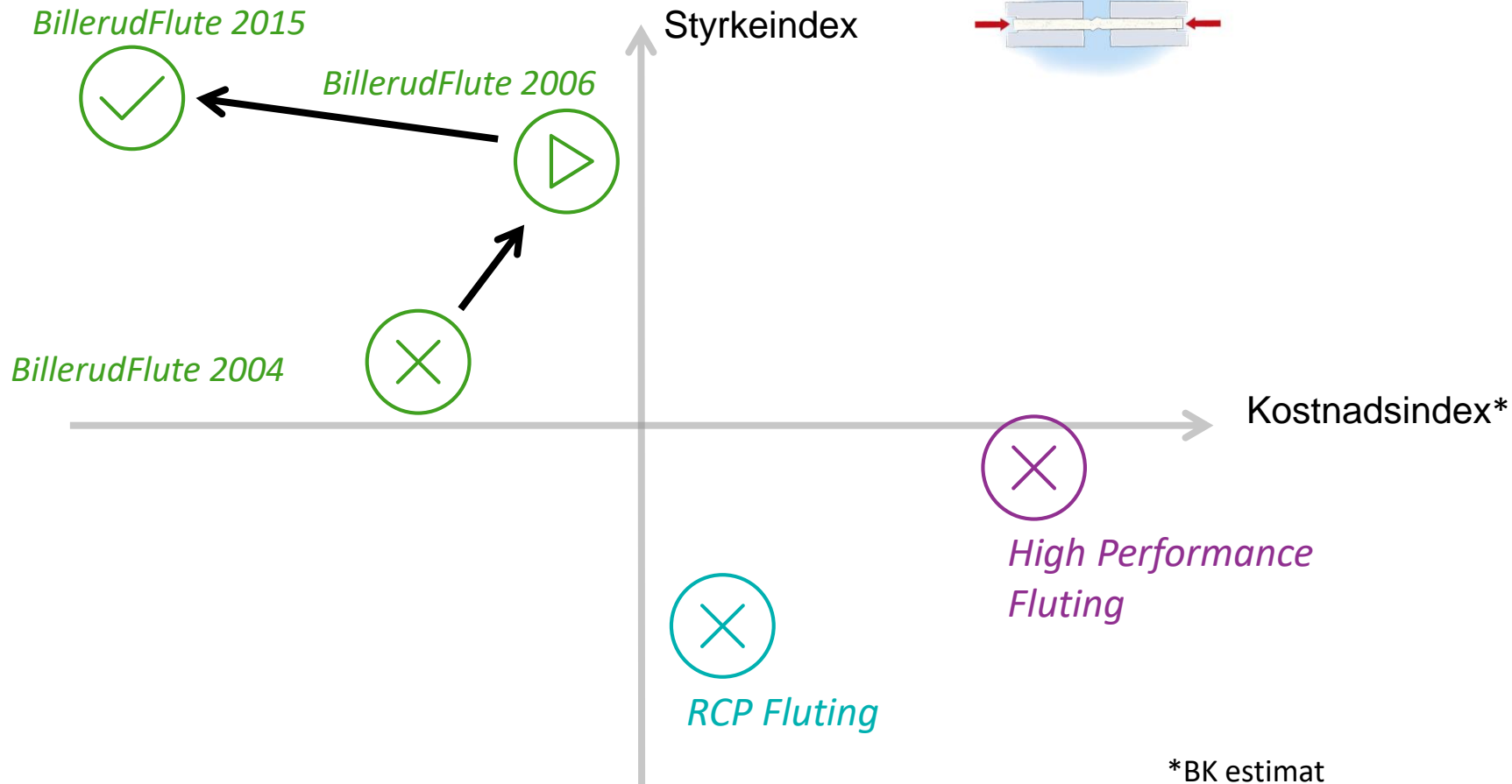
Processtyrning.
Första massabruket
i världen att byggas
med datastyrning
från start.

Billerud Flute en stark konkurrent!



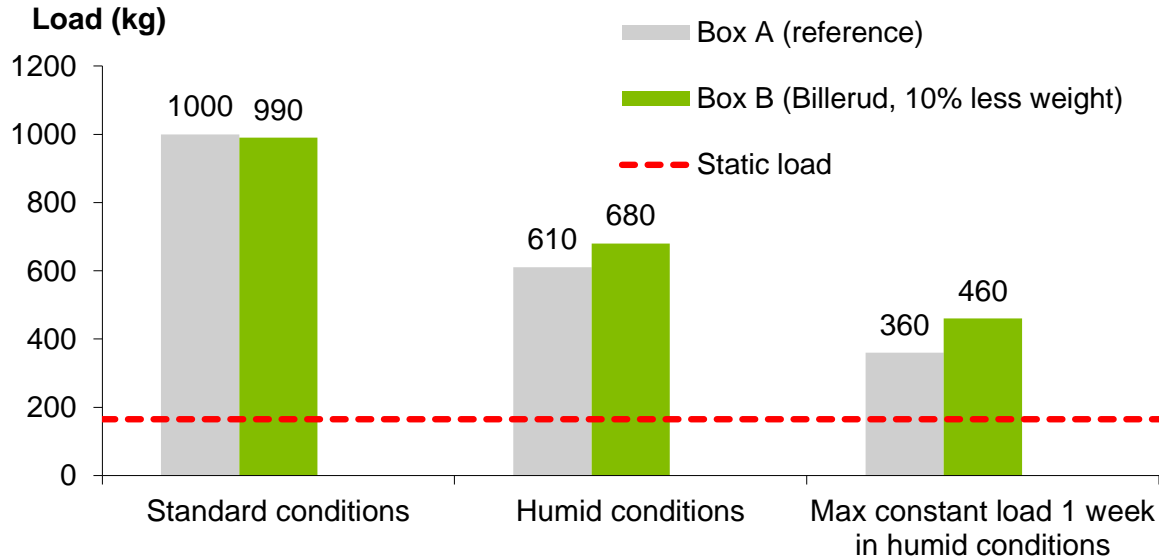
CMT-index vs SCT-index CD
(different European producers of ~140 gsm Fluting)



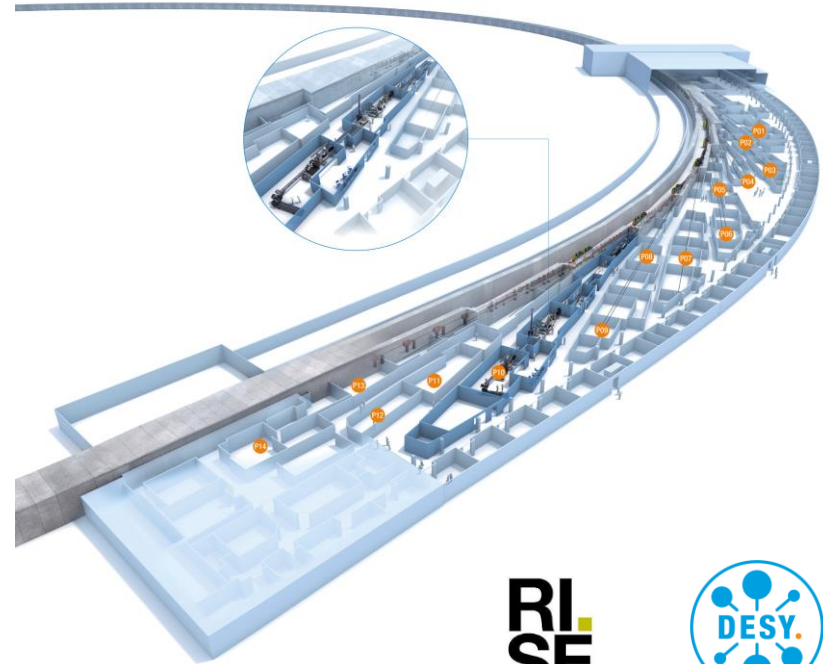
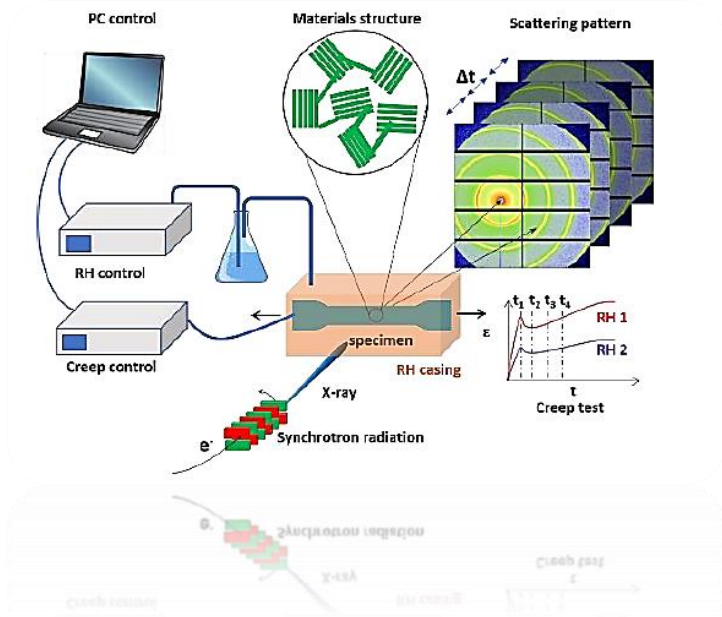


Nästa utvecklingssteg; minimera kryp?

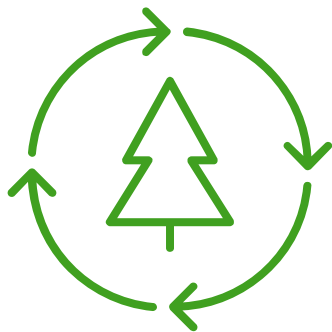
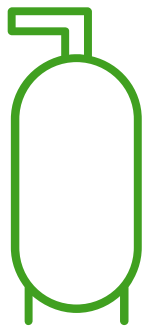
BOX COMPRESSION TEST (BCT)



Krypforskning på en ny nivå



Forskning leder till utveckling, så vad väntar?



Kontinuerlig
tillverkningsprocess
för krypfria fibrer?

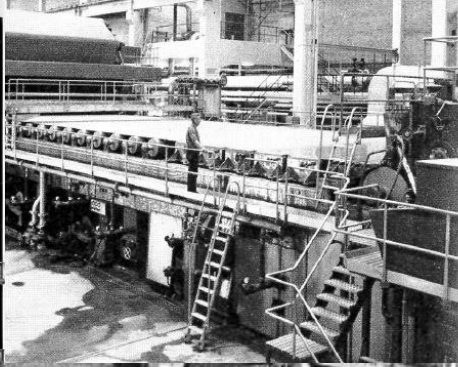
Nya system för
kemikalie- och
material-
återvinning?

Specialanpassad
Pappersmaskin?

Första flutingbruket i
världen designat att
drivas med hjälp av
artificiell intelligens?



Spännande ögonblick. "Spetsen skall dras" och 1:0 maskinmästare Berill Olsson instruerar Prins Bertil.



Som synes är pappersrullarna av avsevälig storlek. Den renskurna bredden är 6.600 mm. Rullhanteringen och packningen har planerats så att arbetet kan utföras under dagtid.



Tillbaka till framtiden?